

# LASTRA EPS SILVERTECH 031

SCHEDA TECNICA

Lastra isolante stampata in EPS  
additivato con grafite, con conducibilità  
termica 0.031 W/(m·K).

Conforme ai CAM



Esterni

## Composizione

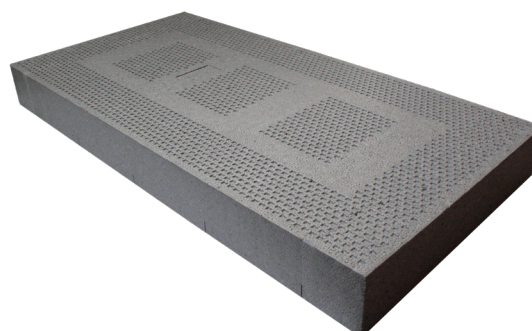
La lastra stampata per isolamento termico EPS SILVERTECH 031, viene prodotta con materie prime vergini di elevata qualità e da almeno un 10% in peso di materiale riciclato. L'additivazione delle materie prime con la grafite migliora le prestazioni termiche della lastra, contribuendo ad abbassare la trasmissione del calore.

La lastra presenta sul lato esterno dei tagli detensionanti che migliorano la stabilità dimensionale e riducono le tensioni indotte dai cicli termici. Il lato interno invece è coperto da una goffratura che facilita l'adesione del rasante.

Le lastre vengono prodotte senza l'utilizzo di ritardanti di fiamma proibiti ed agenti espandenti con potenziale di riduzione dell'ozono superiore a zero. La lastra è conforme ai CAM (Criteri ambientali Minimi, D.M. dell'11 Ottobre 2017).



Faccia esterna detensionata



Faccia interna gofrata

## Fornitura

- Le lastre vengono fornite all'interno di imballi di polietilene resistenti ai raggi UV.

## Impiego

Le lastre per isolamento termico EPS SILVERTECH 031 vengono utilizzate per la posa di sistemi a cappotto sulle pareti esterne di edifici di nuova costruzione o in interventi di riqualificazione di edifici esistenti. Lo spessore della lastra verrà definito in base alle esigenze di isolamento termico e, comunque, in osservanza alla legislazione vigente nel luogo di utilizzo della stessa.



## Preparazione del fondo

La superficie di posa deve essere solida, pulita, resistente, asciutta e sanitizzata. In caso contrario, si dovrà procedere alla rimozione di polvere, sporco, tracce di disarmante, parti sfarinanti o incoerenti. Verificare la planarità del supporto ed eventualmente livellare con malta da intonaco tipo KC 1, KD 2 o KI 7. In corrispondenza di sporgenze specifiche asportare le parti in eccesso. Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino della linea GEOACTIVE FASSA. Eventuali pitture o rivestimenti deboli, inconsistenti e privi di aderenza dovranno essere rimossi meccanicamente. Una volta terminate tutte le operazioni di rimozione, reintegro e preparazione del supporto, si procederà con il lavaggio delle superfici; ad asciugamento avvenuto, le superfici potranno essere trattate con un opportuno fissativo ad elevata penetrazione tipo MIKROS 001.

Nel caso in cui il supporto presenti superfici smaltate o vetrose si potrà prevedere una adeguata idrosabbatura. In questo caso, si consiglia l'incollaggio a piena superficie con il collante/rasante A 50 ad elevate prestazioni.

## Applicazione

L'incollaggio delle lastre avviene utilizzando i collanti certificati Fassa A 50, A 96 o AL 88, applicando il collante a piena superficie con spatola dentata o lungo il perimetro e punti centrali, sul lato della lastra che non presenta i tagli detensionanti. Tale operazione sarà eseguita assicurando il rispetto della superficie minima di incollaggio prevista nella misura di almeno il 50% della superficie totale del pannello. In particolare la stesura della colla deve avvenire obbligatoriamente nella cornice perimetrale, avendo cura che il collante non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.

La posa delle lastre sarà eseguita dal basso verso l'alto, a giunti sfalsati, evitando di lasciare spazi vuoti tra una lastra e la successiva. Eventuali fughe tra le lastre vanno riempite con strisce di materiale isolante o con schiuma di riempimento poliuretano FASSA MOUSSE. Il fissaggio meccanico delle lastre avviene nella misura di 6 tasselli/m<sup>2</sup> con schema a "T". La scelta del tassello deve essere effettuata in funzione del tipo di supporto sul quale viene installato il sistema a cappotto. Una volta eseguito il fissaggio meccanico delle lastre si potrà procedere all'esecuzione della rasatura armata. La rasatura delle lastre è sempre eseguita in doppio strato, utilizzando i rasanti certificati Fassa A 50, A 96, AL 88 o FLEXYTHERM 11, e rinforzata con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente tipo FASSANET 160.

Ad avvenuta maturazione dello strato di rasatura armata, il ciclo di finitura del sistema di isolamento termico a cappotto si conclude con l'applicazione del rivestimento protettivo a spessore RSR 421, RX 561, RTA 549 o FASSIL R 336 preceduta da quella dello specifico fondo fissativo.

Pur trattandosi di una lastra di colore grigio argento, si dovrà valutare la necessità di schermare i ponteggi utilizzando dei teli oscuranti in funzione dell'esposizione delle pareti alla luce diretta del sole e delle condizioni climatiche durante la fase di incollaggio. Nell'impossibilità di rispettare questi accorgimenti, la lastra potrà essere soggetta a surriscaldamento con conseguente deformazione.

Per ulteriori informazioni tecniche e dettagli sulle modalità di applicazione, attenersi alle indicazioni del manuale tecnico di posa del Sistema a Cappotto FASSATHERM. Per lavorazioni e supporti particolari richiedere informazioni all'Assistenza Tecnica Fassa.

## Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Evitare l'esposizione delle lastre da applicare agli agenti atmosferici e al forte irraggiamento solare, avendo cura di stocarle imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore.
- Le superfici delle lastre devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa.
- Evitare l'incollaggio per soli punti.
- Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc..
- Evitare possibili infiltrazioni d'acqua durante la posa delle lastre attraverso una corretta protezione delle stesse.
- Evitare di applicare le lastre isolanti a contatto col terreno.

## Qualità

La marcatura CE secondo la EN 13163:2012+A1:2015, il rispetto della EN 13499:2005 e gli accurati controlli sulle lastre presso i nostri stabilimenti garantiscono il rispetto delle seguenti prestazioni: conducibilità termica, resistenza a compressione, resistenza a trazione perpendicolare alle facce, assorbimento d'acqua, resistenza al passaggio del vapore, stabilità dimensionale e classe di reazione al fuoco.



## Dati Tecnici

### Dimensioni

Lunghezza	1.000 mm
Larghezza	500 mm
Spessori disponibili	50-240 mm

### Caratteristiche tecniche

La classificazione delle lastre in EPS SILVERTECH 031 secondo la norma EN 13163 prevede che le caratteristiche vengano dichiarate sotto forma di codici di designazione, che riportano a specifici limiti superiori o inferiori.

Caratteristiche	Codice di designazione UNI EN 13163:2013	Unità di misura	Lastra SILVERTECH 031	Norma di prova
Colore			Grigio argento	
Lunghezza	L	mm	L2 (±2)	EN 822
Larghezza	W	mm	W2 (±2)	EN 822
Spessore	T	mm	T1 (±1)	EN 823
Planarità	P	mm	P3 (±3)	EN 825
Ortogonalità	S	mm/m	S2 (±2)	EN 824
Conducibilità termica dichiarata	$\lambda_D$	W/m·K	0,031	EN 12667 EN 13163
Massa volumica	-	kg/m <sup>3</sup>	17,5 (± 6%)	EN 1602
Resistenza a compressione al 10% della deformazione	CS (10)	kPa	100	EN 826
Resistenza alla Trazione perpendicolare delle facce	TR	kPa	150	EN 1607
Assorbimento d'acqua per immersione parziale	W <sub>lp</sub>	kg/m <sup>2</sup>	0,5	EN 12087
Assorbimento d'acqua per immersione totale	W <sub>lt</sub>	%	3	EN 12087
Permeabilità al vapore in campo secco	$\delta_a$	kg/m·s·Pa	2,5·10 <sup>-12</sup>	EN 13163
Permeabilità al vapore in campo umido	$\delta_u$	kg/m·s·Pa	6·10 <sup>-12</sup>	EN 13163
Resistenza al passaggio del vapore	$\mu$	-	30-70	EN 13163
Capacità termica specifica	C <sub>p</sub>	J/Kg·K	1.450	ISO 10456
Stabilità dimensionale	DS(N)	%	2	EN 1603
Stabilità dimensionale a 70°	DS(70,-)	%	1	EN 1604
Reazione al fuoco	Euroclasse	-	E	EN 13501-1

## Resistenza termica

Le lastre presentano differenti valori di resistenza termica a seconda dello spessore. La resistenza termica viene calcolata secondo la seguente formula:

$$\text{Resistenza termica } R_D \left( \frac{m^2 \cdot K}{W} \right) = \frac{s (m)}{\lambda \left( \frac{W}{m \cdot K} \right)} \text{ per esempio con spessore 100 mm } \frac{0,1}{0,031} = 3,23 (*)$$

Spessore lastra (mm)	Resistenza termica dichiarata (m <sup>2</sup> ·K/W)
50 *	1,61
60	1,93
70	2,25
80	2,58
90	2,90
100	3,22
110	3,54
120	3,87
130	4,19
140	4,51
150	4,83
160	5,16
170	5,48
180	5,80
190	6,12
200	6,45
(*) non presenta tagli detensionanti	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: [area.tecnica@fassabortolo.com](mailto:area.tecnica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.tecnica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.tecnica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.